



AGITADORES INDUSTRIALES

Agitaser®

ÍNDICE

4	Software de ingeniería, cálculos en CFD
6	S.S. Agitadores con mordaza para instalar en el borde del depósito con capacidad máx. de 5.000 litros
7	S.S.C.P. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 50 litros
8	S.S.C. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 2.500 litros
9	S.S.C. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 5.000 litros
10	S.S.C. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 15.000 litros
11	S.S.C. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 50.000 litros
12	S.S.C. Agitadores verticales, con brida para depósitos con capacidad máx. de 100.000 litros
13	Cabezales dispersores y difusores
14	SER Agitadores con entrada lateral al depósito
15	SER Agitadores con entrada lateral al depósito, con capacidad máxima de 30.000 litros
16	SER Agitadores con entrada lateral al depósito, con capacidad máxima de 100.000 litros
17	SER Agitadores con entrada lateral al depósito, con capacidad máxima de 500.000 litros
18	Soportes para agitadores con un peso máximo de 50 kg
19	Soportes para agitadores con un peso máximo de 100 kg
20	Soportes Puente
21	Agitadores para laboratorio y semi-industriales
22	Grandes agitadores
24	Estanqueidad
25	Cierres mecánicos desmontables
26	Elementos de agitación
25	Documentación y certificados

PRESENTACIÓN

AGITASER es una empresa que, desde el año 1942, está dedicada a la fabricación y comercialización de agitadores y sus componentes.

La experiencia en el tratamiento de líquidos (mezclas, dispersión, emulsión, etc.), viene avalada por más de 60 años de permanencia en el mercado.

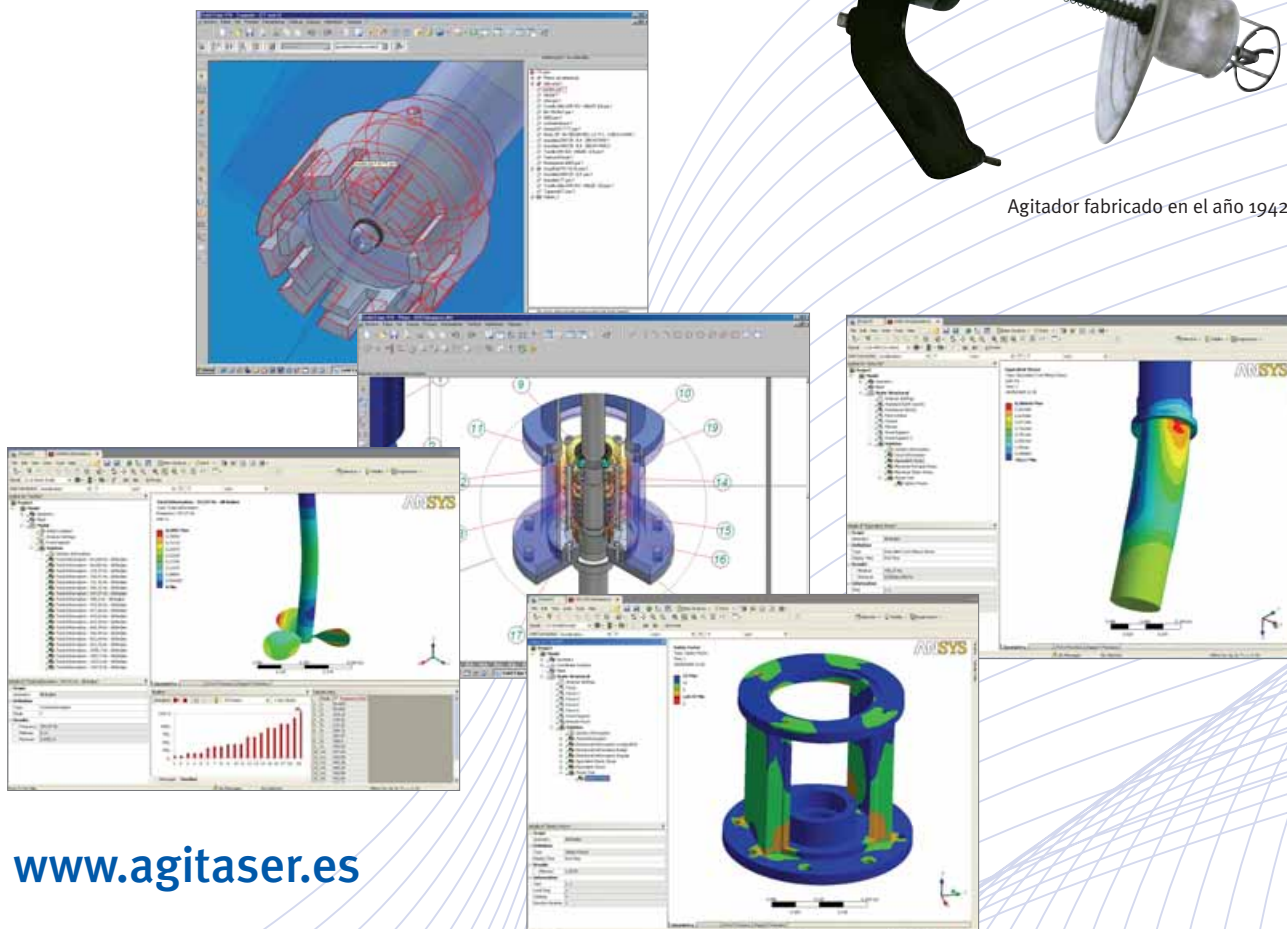
Durante estos años, nuestra meta ha sido atender y resolver las necesidades existentes en los distintos sectores de la agitación, prestando a nuestros clientes una atención permanente y un esfuerzo continuado para estar en primera línea de los más avanzados sistemas tecnológicos.

En esta línea de tecnificación y puesta al día, nuestro Departamento de Ingeniería dispone de un potente software con el cual, mediante el método de elementos finitos, realiza estudios fluidodinámicos y estructurales del sistema de agitación para aconsejar a nuestros clientes con la máxima garantía.

El binomio experiencia y tecnología garantiza a nuestros clientes disponer de un producto fiable y de calidad.



Agitador fabricado en el año 1942



www.agitaser.es

Software de ingeniería, cálculos en CFD

Como fase previa a la fabricación, nuestro **Departamento de Ingeniería** dispone de varias herramientas para el estudio de los agitadores. La calidad de nuestros fabricados viene contrastada por la **ingeniería del producto**. Se realizan cálculos mecánicos en CFD mediante un potente software. Una vez calculado se procede a realizar el diseño en 3D del agitador.

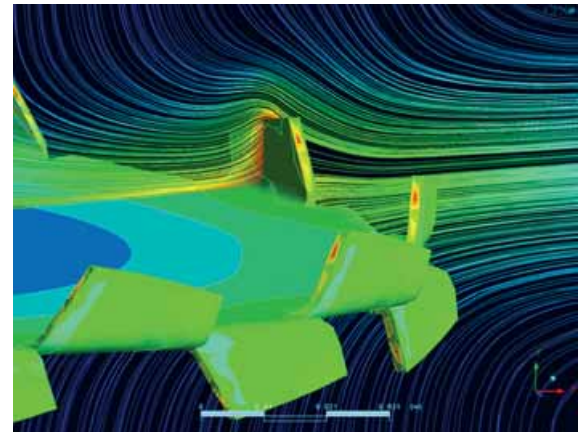
El desarrollo de nuestro trabajo viene determinado por la **ingeniería del proceso**. La investigación y la innovación de nuestro departamento permite obtener mejoras y nuevos diseños de nuestros agitadores.

Siguiendo en esta línea de innovación hemos introducido el CFD* en nuestro sistema, garantizando al cliente que la máquina que le ofrecemos es la idónea para su proceso. **Nuestro objetivo es su satisfacción**. AGITASER es capaz de demostrarle cómo se verá afectado su producto mientras lo esté agitando, garantizando que la agitación y potencia ofertada son las adecuadas.

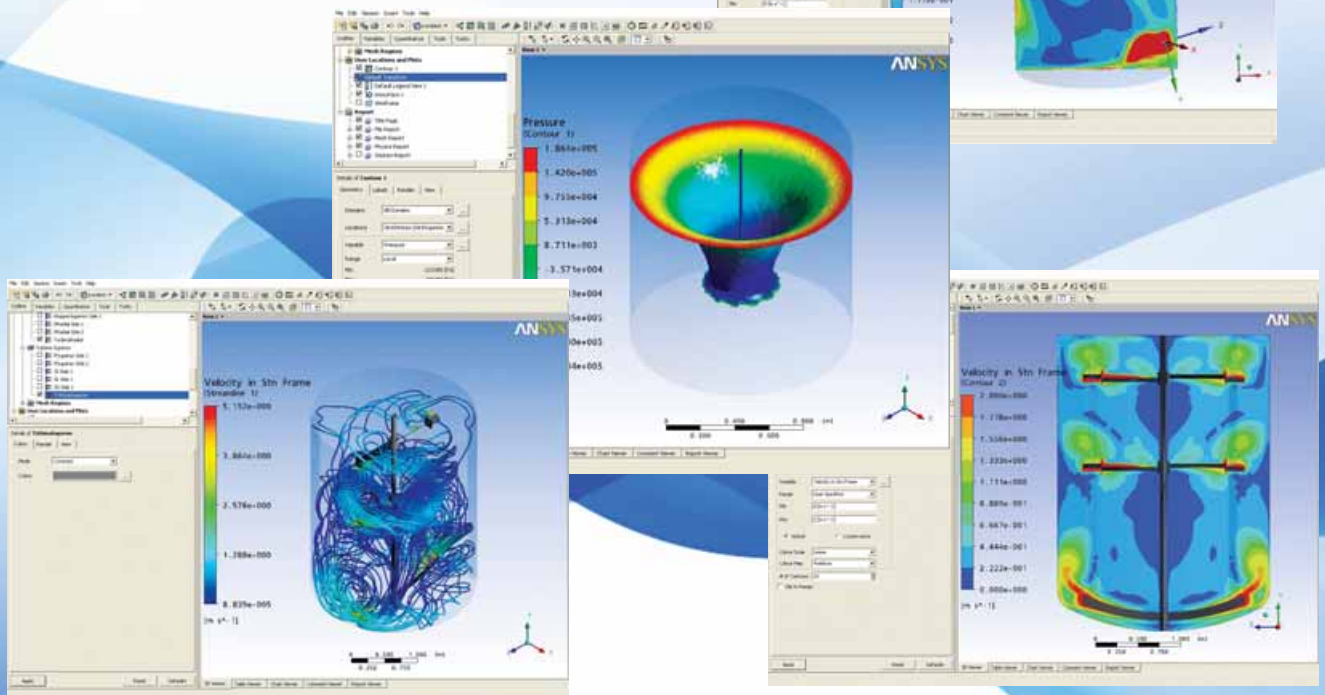
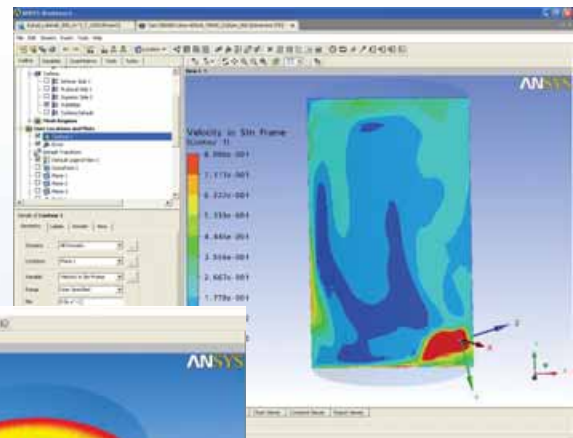
La técnica de CFD nos permite estudiar todo tipo de elementos agitadores ante cualquier situación. De esta forma podemos simular el comportamiento del producto a agitar, evitando otro tipo de ensayos, y por consiguiente, ahorrando recursos.

Mediante CFD es posible diseñar de manera óptima, consiguiendo que el agitador maximice su ratio caudal/consumo, siendo **el usuario el más beneficiado**.

*CFD (Fluido Dinámica Computacional) es la ciencia que estudia el movimiento de los fluidos y su efecto sobre el contorno.



Utilizamos el futuro,
garantizamos el presente



MÉTODOS UTILIZADOS

	VENTAJAS	INCONVENIENTES
EXPERIMENTAL	<ul style="list-style-type: none"> · Pruebas con materias primas · Condiciones reales 	<ul style="list-style-type: none"> · Construcción prototipo · Coste de desarrollo · Mayor tiempo desarrollo · Escalas prototipo-modelo
TEÓRICO	<ul style="list-style-type: none"> · Simplificación de la realidad · Fácil solución en papel 	<ul style="list-style-type: none"> · No geometrías complejas · No fenómenos físico-químicos complejos · No todos los supuestos
CFD	<ul style="list-style-type: none"> · Geometrías y física-química complejos · Evolución temporal del fluido 	<ul style="list-style-type: none"> · Simulaciones de supuestos · Coste del equipamiento · Mayor tiempo de cálculo

EXPERIMENTAL

- En las instalaciones de Agitaser disponemos de un completo laboratorio, donde tenemos la posibilidad de realizar todo tipo de pruebas y ensayos.
- En el laboratorio podemos estudiar a fondo el producto, y construir un prototipo piloto idóneo para la agitación del producto.
- Mediante métodos de cambios de escala, diseñamos el agitador óptimo para el proceso en la instalación industrial.



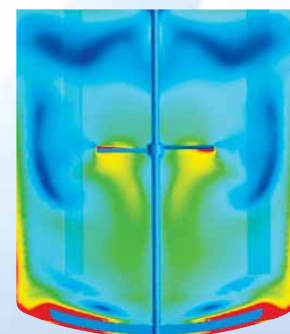
TEÓRICO

- Cuando las geometrías son simples y el proceso no es complejo, se puede simplificar el estudio mediante métodos teórico-prácticos.
- El departamento técnico de Agitaser dispone de un software propio para resolver estos casos de una manera rápida y efectiva. Este programa es fruto del trabajo en CFD e implementados posteriormente para garantizarle el resultado en tiempo mínimo, siendo más competitivos.



CFD

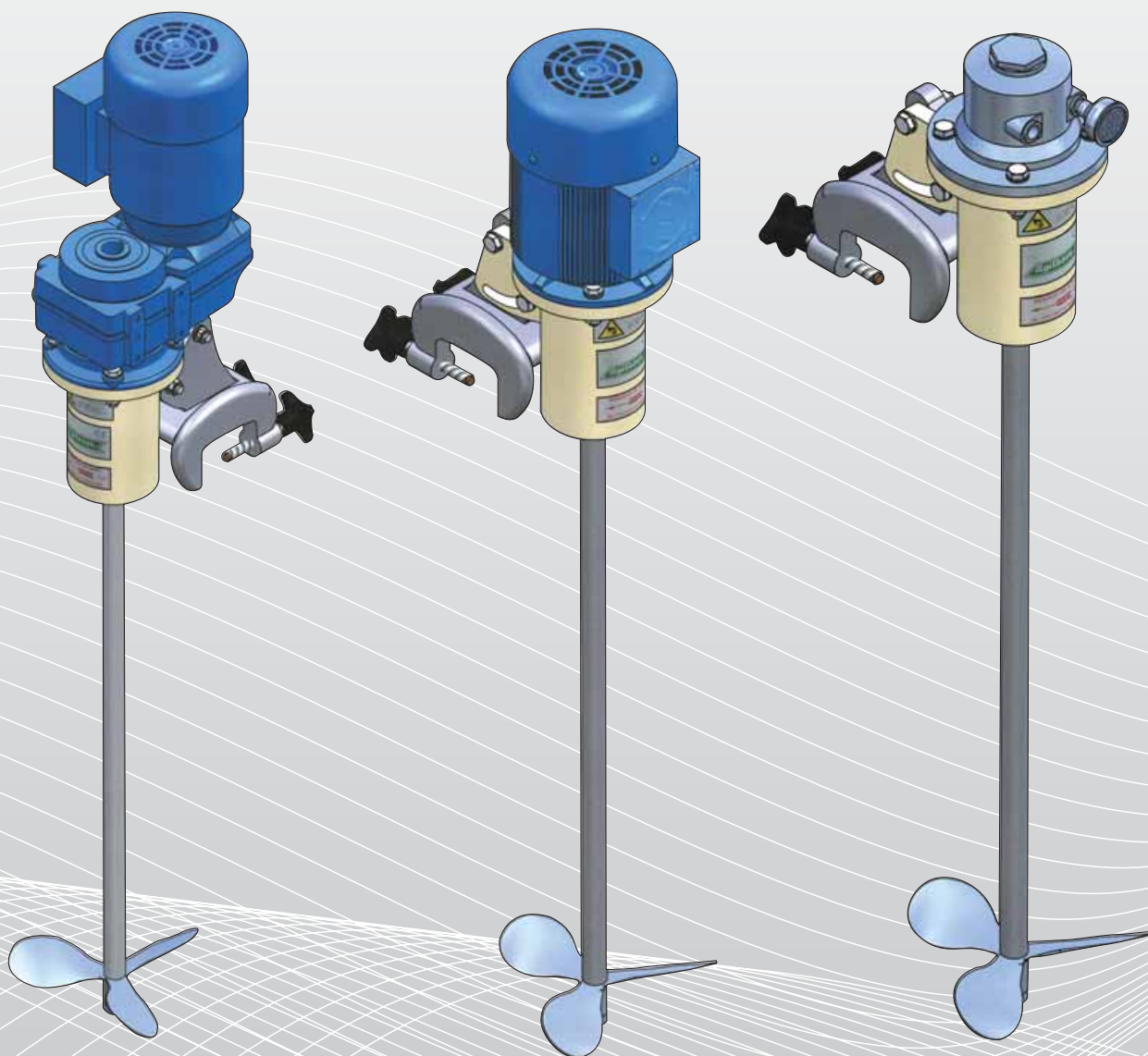
- Cuando tenemos geometrías atípicas, o bien el proceso es complicado, se procede a realizar un estudio en CFD. Para verificar la exactitud de las simulaciones se han efectuado mediciones láser corroborando la precisión de los resultados.
- Esta herramienta nos proporciona el campo de velocidades en el recipiente, y verifica que la agitación es la óptima y la deseada.
- A partir de aquí, se obtiene cualquier variable y cualquier correlación en agitación. Las más típicas en agitación son potencia, caudal, eficiencia, Reynolds, entre otras.



S.S. AGITADORES CON MORDAZA PARA INSTALAR EN EL BORDE DEL DEPÓSITO CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 5.000 LITROS

MOD. "S.S. 4-5"

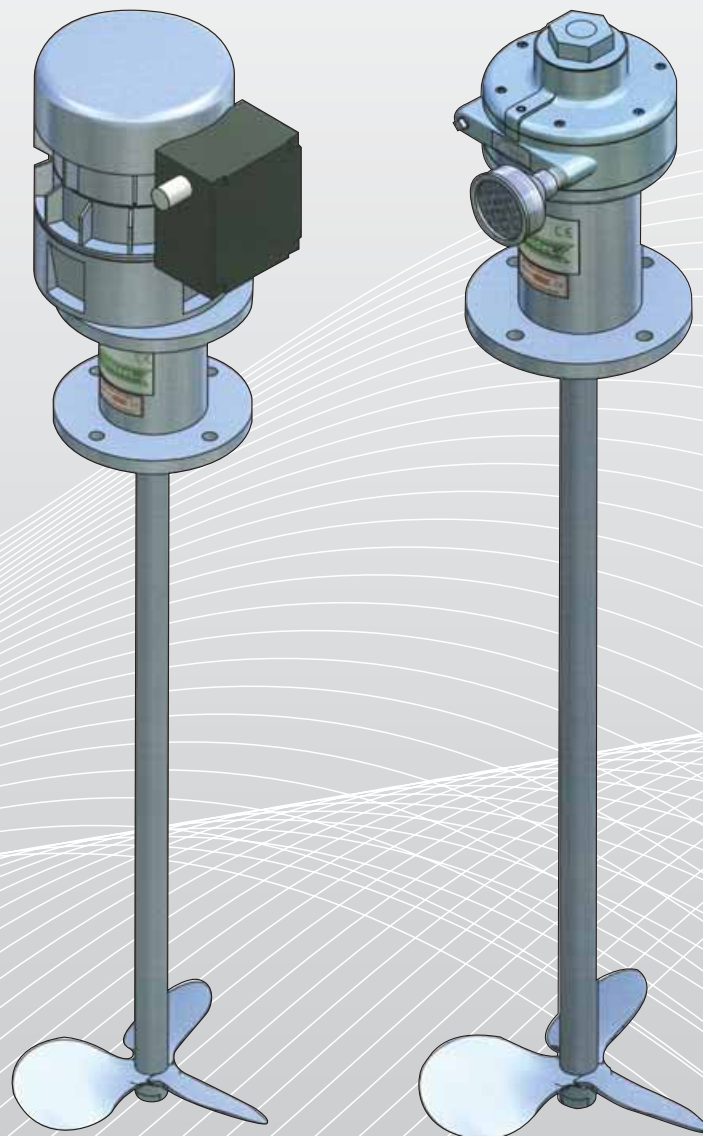
- Agitadores con mordaza para su sujeción al borde del depósito.
 - Con motor eléctrico o neumático y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
 - Torreta, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales del eje agitador.
 - Longitud máxima del eje: 1700 mm.
 - El eje puede ser fijo o desmontable (con acoplamiento rígido o acoplamiento rápido semiautomático).
 - Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
 - También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
 - Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, etc.).
 - La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.
- **Con motor directo:**
Potencia máxima: 3 kW.
Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.
 - **Con moto-reductor:**
Potencia máxima: 1,5 kW.
Gama de velocidades: de 20 a 500 rpm.
 - En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.



S.S.C.-P. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 50 LITROS

MOD. "S.S.C.-P"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico o neumático y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 0,37 kW.
- Gama de velocidades con motor directo o neumático: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.
- Gama de velocidades con motor-reductor: de 20 a 300 rpm.
- Longitud máxima del eje: 500 mm.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- También pueden suministrarse recubiertos de PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden ir provistos con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.



S.S.C. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 2.500 LITROS

MOD. "S.S.C. 6-7"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico o neumático y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 0,75 kW.
- Torreta, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales del eje agitador.
- Longitud máxima del eje: 1200 mm.
- El eje puede ser fijo o desmontable.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.

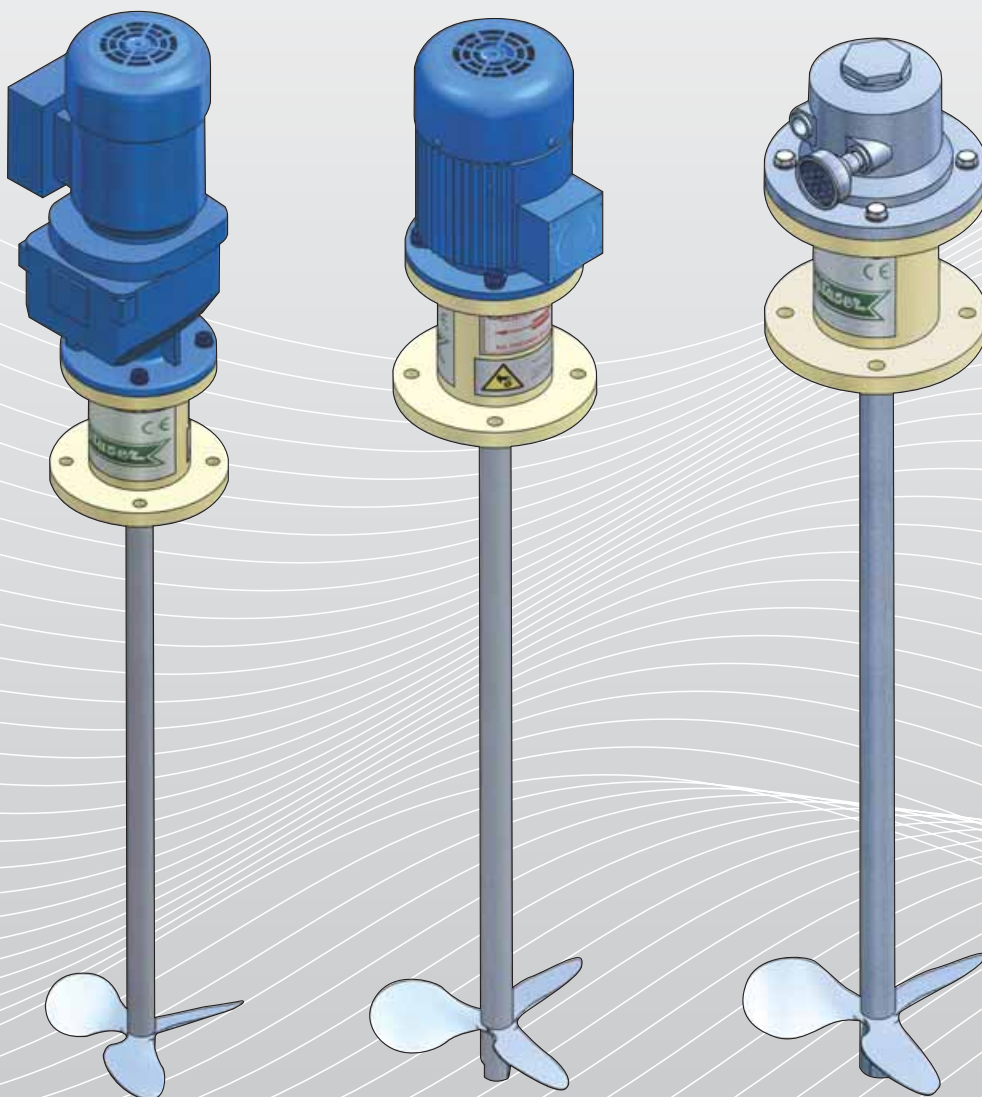
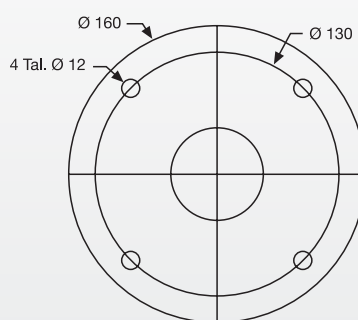
· Con motor directo:

Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.

· Con moto-reductor:

Gama de velocidades: de 20 a 500 rpm.

- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.



S.S.C. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 5.000 LITROS

MOD. "S.S.C. 8-9"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico o neumático y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Torreta, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales del eje agitador.
- Longitud máxima del eje: 1700 mm.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- El eje puede ser fijo o desmontable.
- También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.

· Con motor directo:

Potencia máxima: 3 kW.

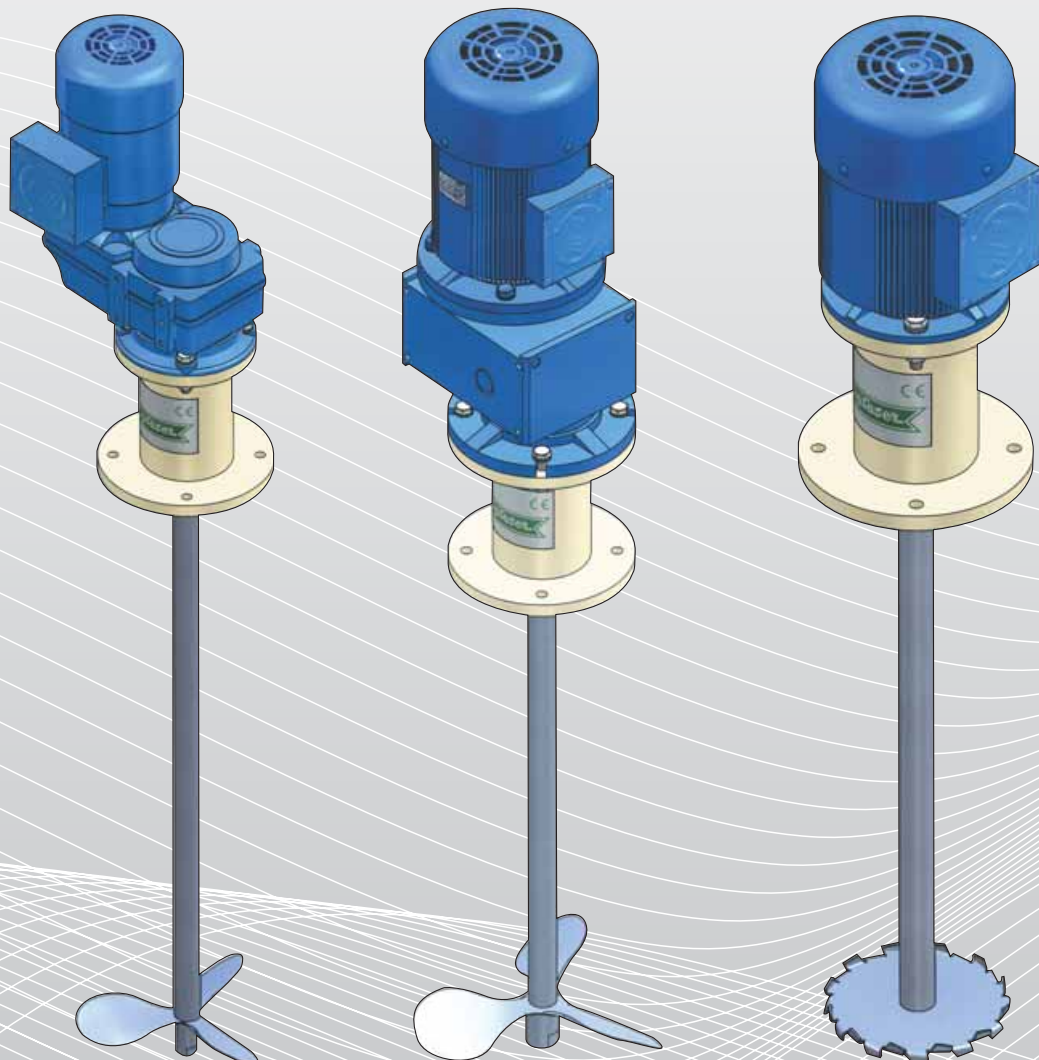
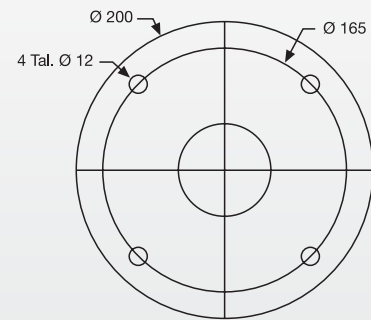
Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.

· Con moto-reductor:

Potencia máxima: 1,5 kW.

Gama de velocidades: de 20 a 500 rpm.

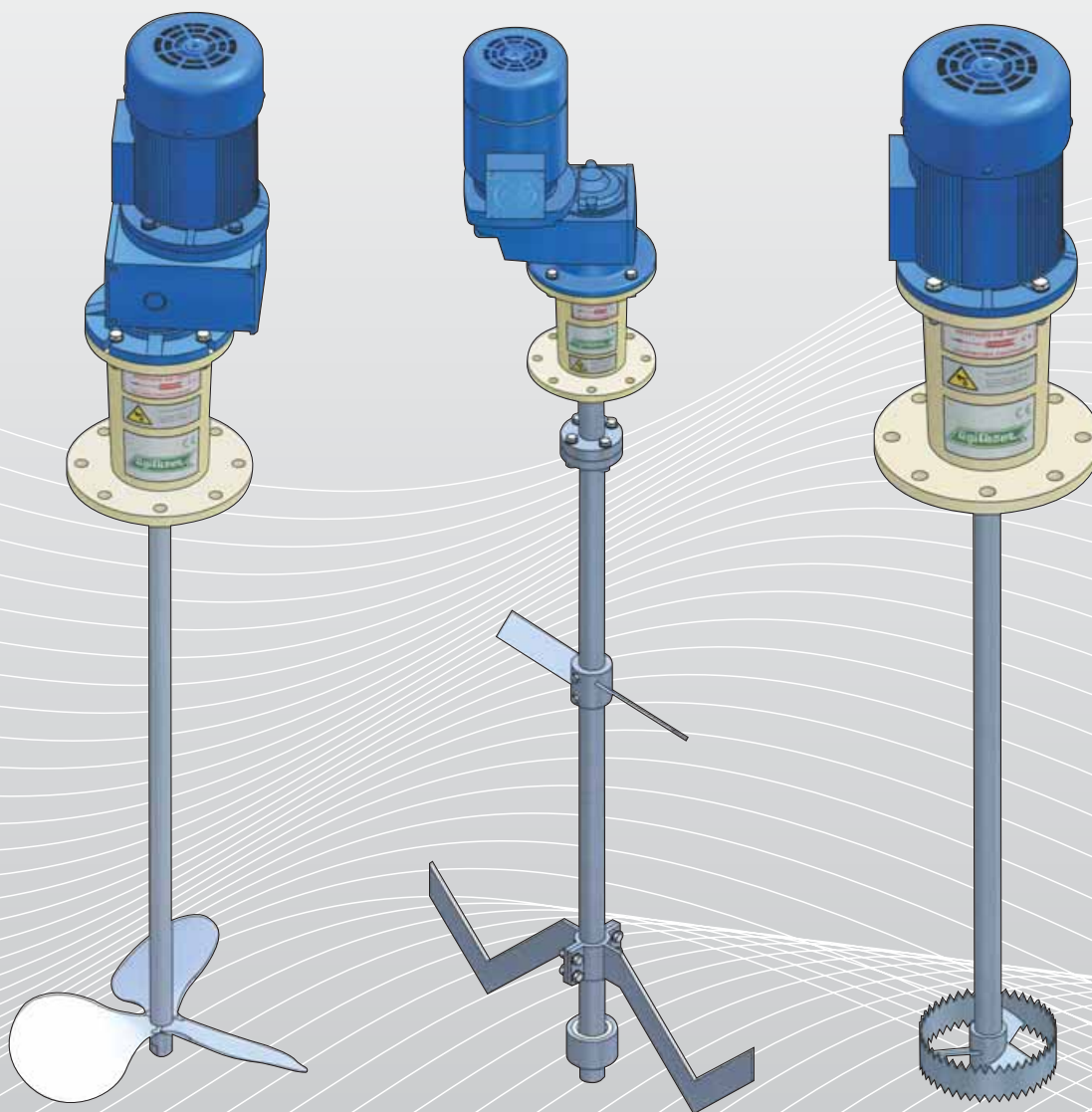
- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.



S.S.C. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 15.000 LITROS

MOD. "S.S.C. 12-17"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
 - Con motor eléctrico o neumático y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
 - Torreta, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales del eje agitador.
 - Longitud máxima del eje: 2500 mm.
 - El eje puede ser fijo o desmontable.
 - Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
 - También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
 - Mediante un casquillo guía, en el fondo del depósito, se pueden instalar ejes de longitud máxima de 3000 mm.
 - Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, etc.).
 - La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.
- **Con motor directo:**
Potencia máxima: 9,2 kW.
Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.
 - **Con moto-reductor:**
Potencia máxima: 7,5 kW.
Gama de velocidades: de 6 a 400 rpm.
 - En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
 - **Medidas de la brida de sujeción al depósito:**
DIN2576 DN125 PN10.



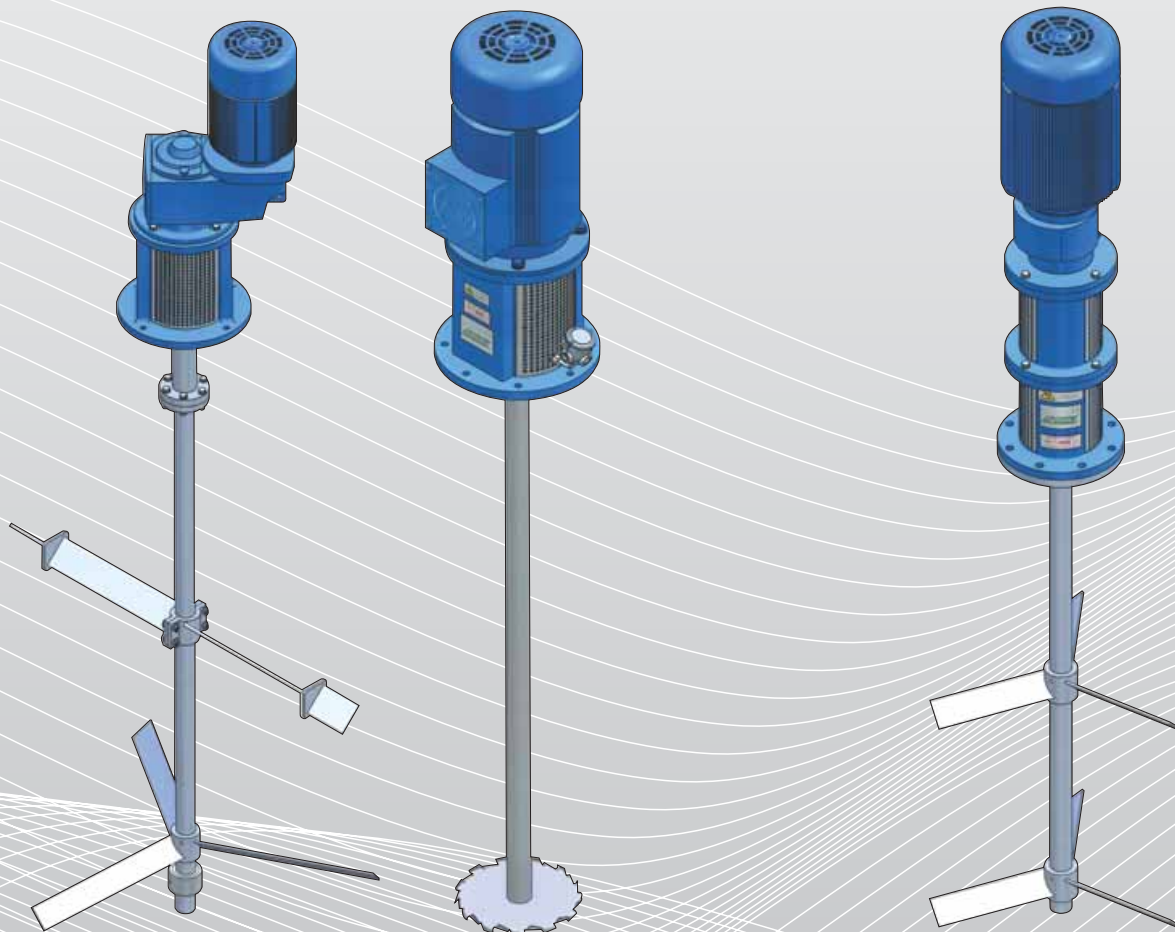
S.S.C. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 50.000 LITROS

MOD. "S.S.C. 30-40"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 15 kW.
- Torreta de fundición, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Mediante un casquillo guía, en el fondo del depósito, se pueden instalar ejes de longitud máxima de 7000 mm.
- El eje puede ser fijo o desmontable.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, áncoras, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.
- **Con motor directo:**
Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Gama de velocidades: de 7 a 400 rpm.
- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:** según plano a facilitar.

MOD. "Doble Torreta"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 15 kW.
- Doble torreta de fundición, con dos rodamientos y acoplamiento elástico, entre el agitador y el motor, para soportar los movimientos radiales y axiales del eje y los elementos agitadores.
- Longitud máxima del eje: 4000 mm.
- Eje desmontable mediante acoplamiento rígido.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, áncoras, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.
- **Con motor directo:**
Gama de velocidades: 750, 1000, 1500 y 3000 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Gama de velocidades: de 7 a 400 rpm.
- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:** según plano a facilitar.

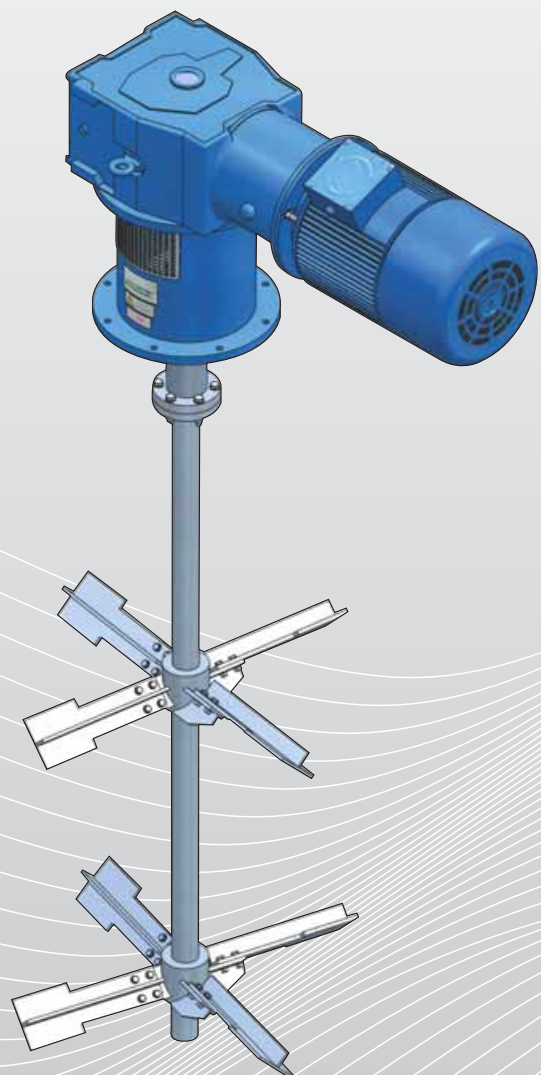
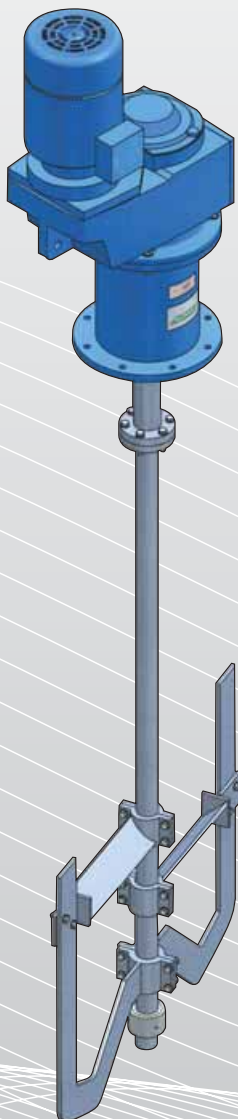


S.S.C. AGITADORES VERTICALES, CON BRIDA PARA DEPÓSITOS CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 100.000 LITROS

MOD. "S.S.C. 90-100-120"

- Agitadores con brida para acoplar en la parte superior del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 55 kW.
- Torreta mecano-soldada, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Mediante un casquillo guía, en el fondo del depósito, se pueden instalar ejes con longitud máxima de 14000 mm.
- Eje desmontable por acoplamiento rígido.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- También pueden suministrarse recubiertos de poliéster, PP, PVC, ebonita, etc.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, áncoras, etc.).
- La estructura de estos agitadores les permite trabajar durante el llenado y/o vaciado del depósito.

- **Con motor directo:**
Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Gama de velocidades: de 4 a 400 rpm.
- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:** según plano a facilitar.



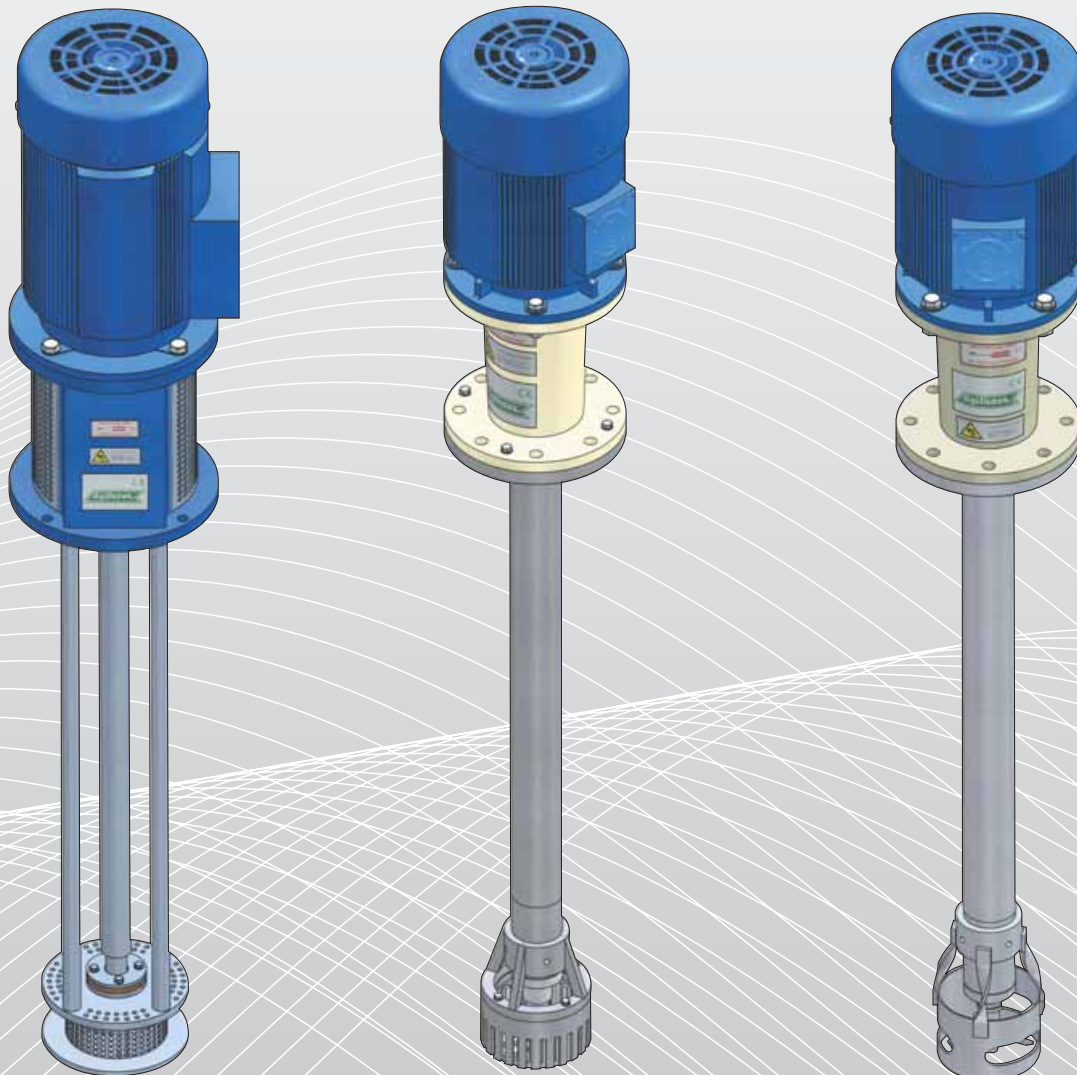
CABEZALES DISPERSORES Y DIFUSORES

CABEZAL DISPERSOR

- Elemento agitador con cabezal dispersor rotor/estator.
- Este cabezal permite efectuar dispersiones en productos de difícil homogenización debido a su gran capacidad de cizallamiento, impidiendo la formación de grumos en las agitaciones de líquidos con sólidos.
- Potencia mínima: 0,75 kW.
- Potencia máxima: 18,5 kW.
- Velocidad: 1500, 1000 o 750 rpm, para motores de una velocidad.
- Velocidad: 1500/750 rpm, para motores de dos velocidades.
- Velocidad periférica máxima: 21 m/s.
- Mediante convertidor de frecuencia, puede variarse las revoluciones del rotor.
- Este cabezal puede trabajar con entrada en la parte superior o bien por la parte inferior del depósito.
- Apto para trabajar con presión o vacío.

CABEZAL DIFUSOR

- Elemento agitador compuesto de rotor (turbina axial) y estator (cilindro protector de la turbina con orificios difusores).
- Este cabezal permite efectuar agitaciones evitando la formación del vortex, lo que minimiza la cantidad de espuma en el producto y el oleaje en la parte superior del líquido.
- Estos cabezales se montan en agitadores con motor directo de una o dos velocidades.
- Potencia mínima: 0,75 kW.
- Potencia máxima: 18,5 kW.
- Velocidad: 1500, 1000 o 750 rpm, para motores de una velocidad.
- Velocidad: 1500/750 rpm, para motores de dos velocidades.
- Mediante convertidor de frecuencia digital pueden variarse las revoluciones del cabezal difusor.
- Apto para trabajar con presión o vacío.



SER AGITADORES CON ENTRADA LATERAL AL DEPÓSITO

- Agitadores laterales para mantenimiento y mezcla de productos tales como, vino, aceite, zumos, alcohol, etc.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
- Brida en acero inoxidable, provista con cierre mecánico, para mantener la estanqueidad del depósito.
- Torreta de fundición, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Eje y hélice en aceros inoxidables.

MOD. "S.E.R. 6-7-8-9"

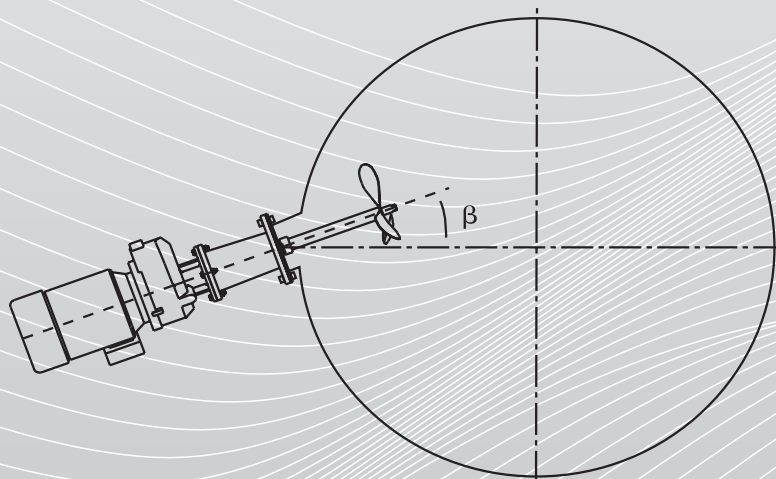
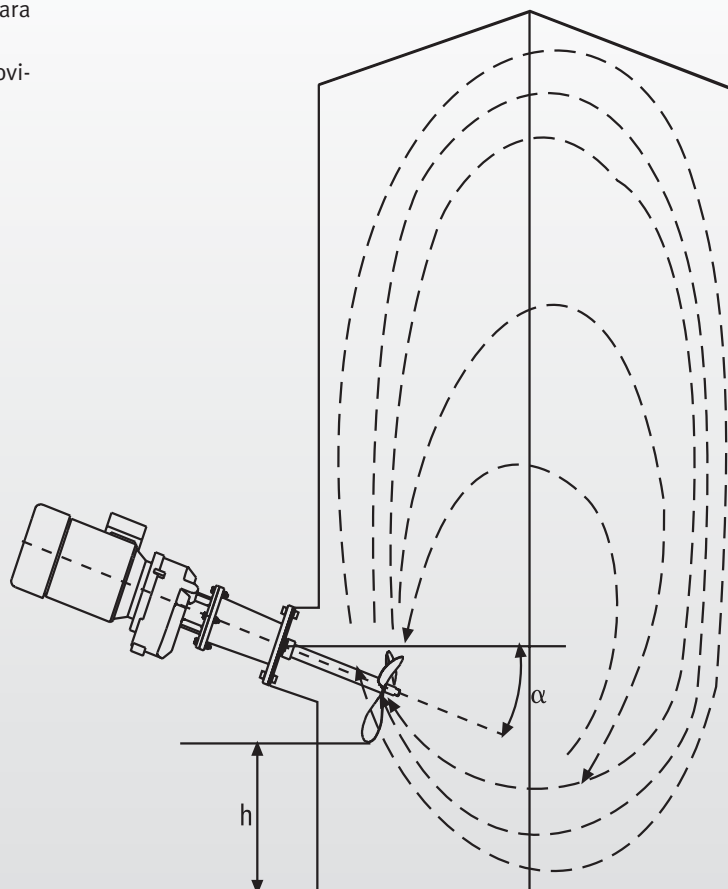
- **Con motor directo:**
Potencia máxima: 3 kW.
Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Potencia máxima: 1,5 kW.
Gama de velocidades: 150, 200, 250, 300 y 400 rpm.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:**
Mod. 6-7: DIN 2576 DN50 PN10.
Mod. 8-9: DIN 2576 DN80 PN10.

MOD. "S.E.R. 12-17"

- **Con motor directo:**
Potencia máxima: 7,5 kW.
Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Gama de velocidades: de 30 a 400 rpm.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:**
DIN 2576 DN125 PN10.

MOD. "S.E.R. 30-40"

- **Con motor directo:**
Potencia máxima: 18,5 kW.
Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Potencia máxima: 11 kW.
Gama de velocidades: de 30 a 400 rpm.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:**
DIN 2576 DN250 PN10.



SER AGITADORES CON ENTRADA LATERAL AL DEPÓSITO, CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 30.000 LITROS

MOD. "S.E.R. 6-7-8-9"

- Agitadores con brida para instalar en el lateral o fondo del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Brida en acero inoxidable, provista con cierre mecánico, para mantener la estanqueidad del depósito.
- Torreta de fundición, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, etc.).

· Con motor directo:

Potencia máxima: 3 kW.

Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.

· Con moto-reductor:

Potencia máxima: 1,5 kW.

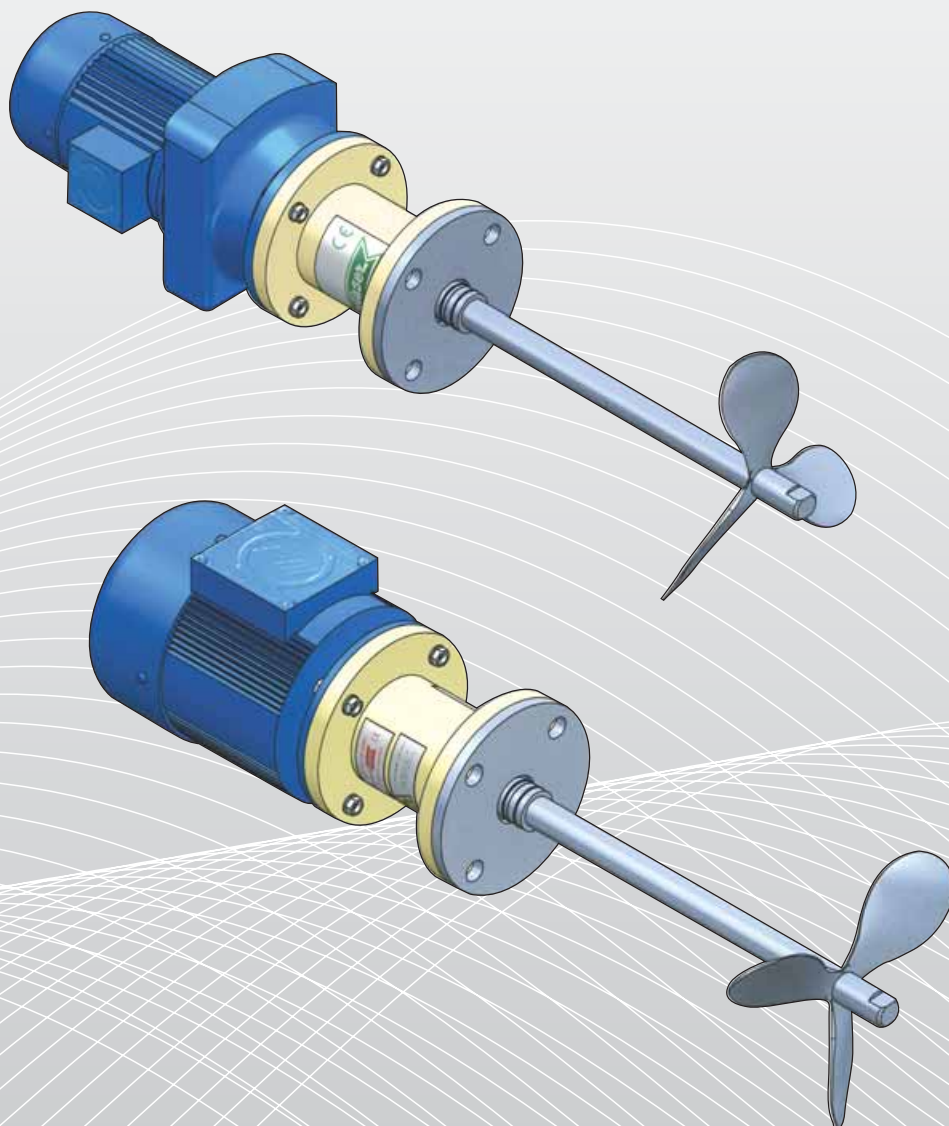
Gama de velocidades: 150, 200, 250, 300 y 400.

- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.

· Medidas de la brida de sujeción al depósito:

Mod. 6-7: DIN2576 DN50 PN10.

Mod. 8-9: DIN2576 DN80 PN10.

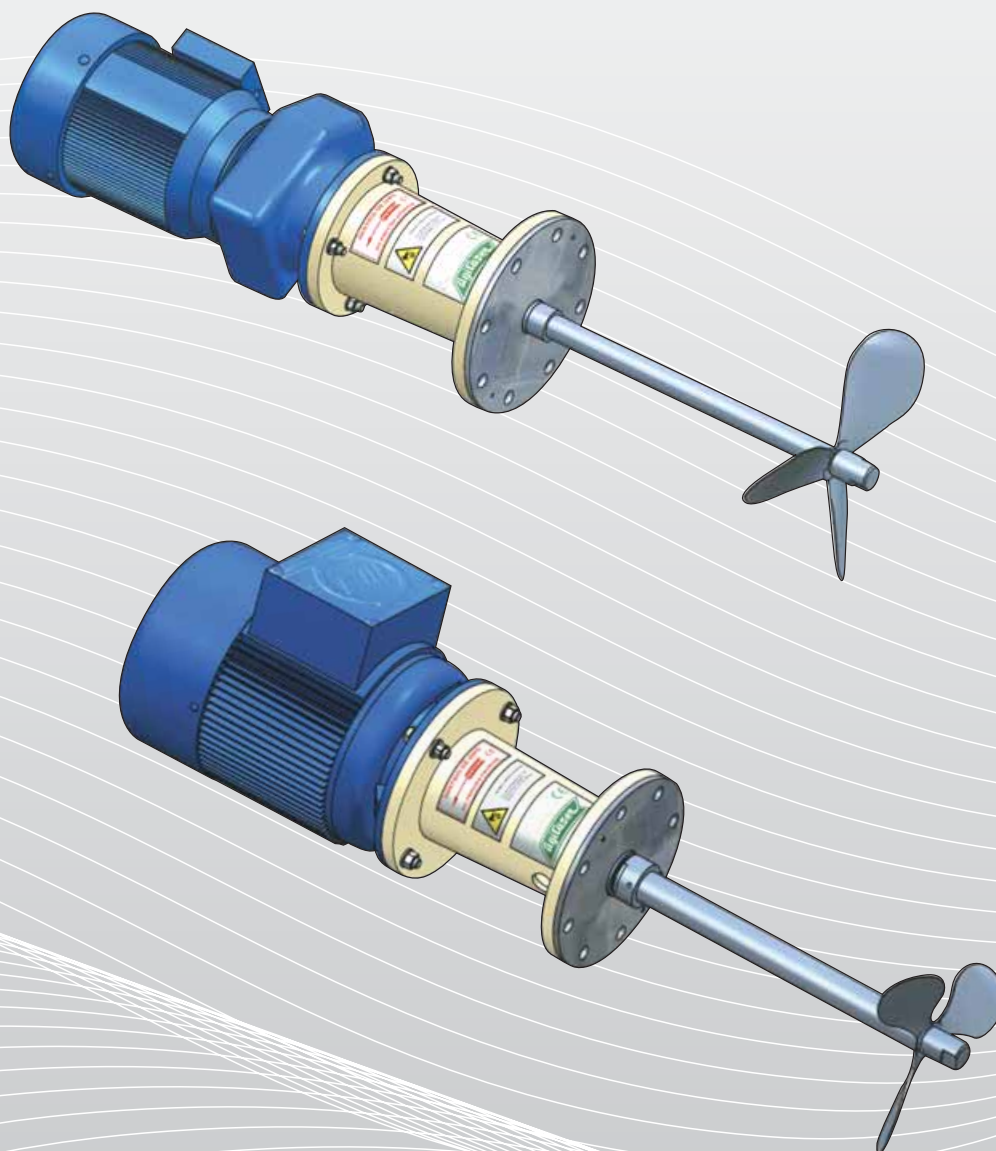


SER AGITADORES CON ENTRADA LATERAL AL DEPÓSITO, CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 100.000 LITROS

MOD. "S.E.R. 12-17"

- Agitadores con brida para instalar en el lateral o fondo del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Potencia máxima: 7,5 kW.
- Brida en acero inoxidable, provista con cierre mecánico, para mantener la estanqueidad del depósito.
- Torreta de fundición, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, etc.).

- **Con motor directo:**
Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.
- **Con moto-reductor:**
Gama de velocidades: de 30 a 400 rpm.
- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.
- **Medidas de la brida de sujeción al depósito:**
DIN2576 DN125 PN10.



SER AGITADORES CON ENTRADA LATERAL AL DEPÓSITO, CON CAPACIDAD MÁXIMA DE 500.000 LITROS

MOD. "S.E.R. 30-40"

- Agitadores con brida para instalar en el lateral o fondo del depósito.
- Con motor eléctrico y todas las posibles variantes de protección (IP-55, EEx dII B T4, etc.).
- Brida en acero inoxidable, provista de cierre mecánico, para mantener la estanqueidad del depósito.
- Torreta de fundición, con rodamiento, para absorber los movimientos radiales y axiales del eje agitador.
- Eje y hélice en aceros inoxidable o al carbono.
- Estos agitadores pueden suministrarse con uno o varios elementos agitadores (hélice marina, disco dispersor, turbinas axiales, etc.).

· Con motor directo:

Potencia máxima: 18,5 kW.

Gama de velocidades: 750, 1000 y 1500 rpm.

· Con moto-reductor:

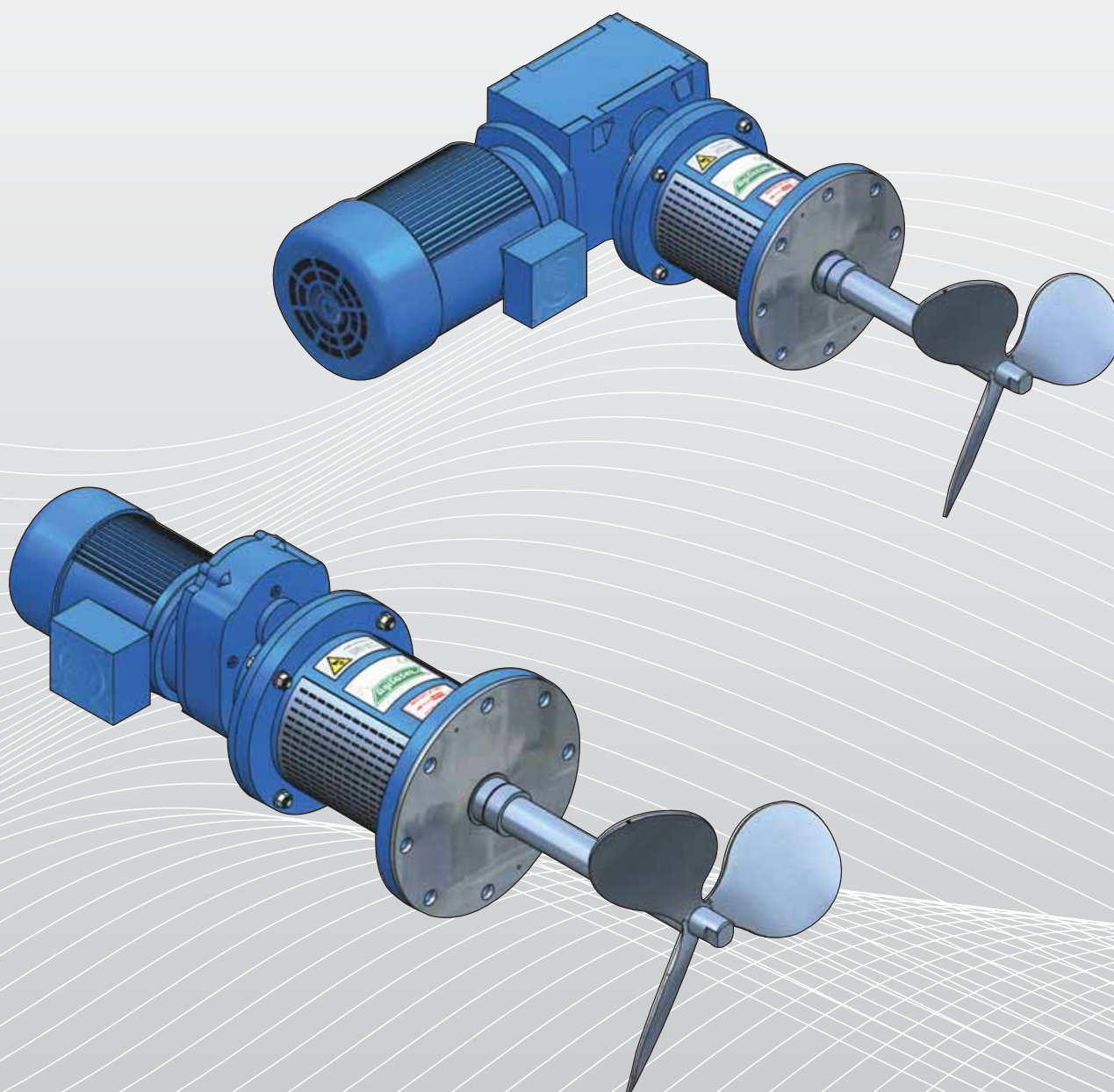
Potencia máxima: 11 kW.

Gama de velocidades: de 30 a 400 rpm.

- En ambos casos y mediante un convertidor de frecuencia digital, puede variarse la velocidad del agitador.

· Medidas de la brida de sujeción al depósito:

DIN2576 DN200 PN10.



SOPORTES PARA AGITADORES CON UN PESO MÁXIMO DE 50 KG

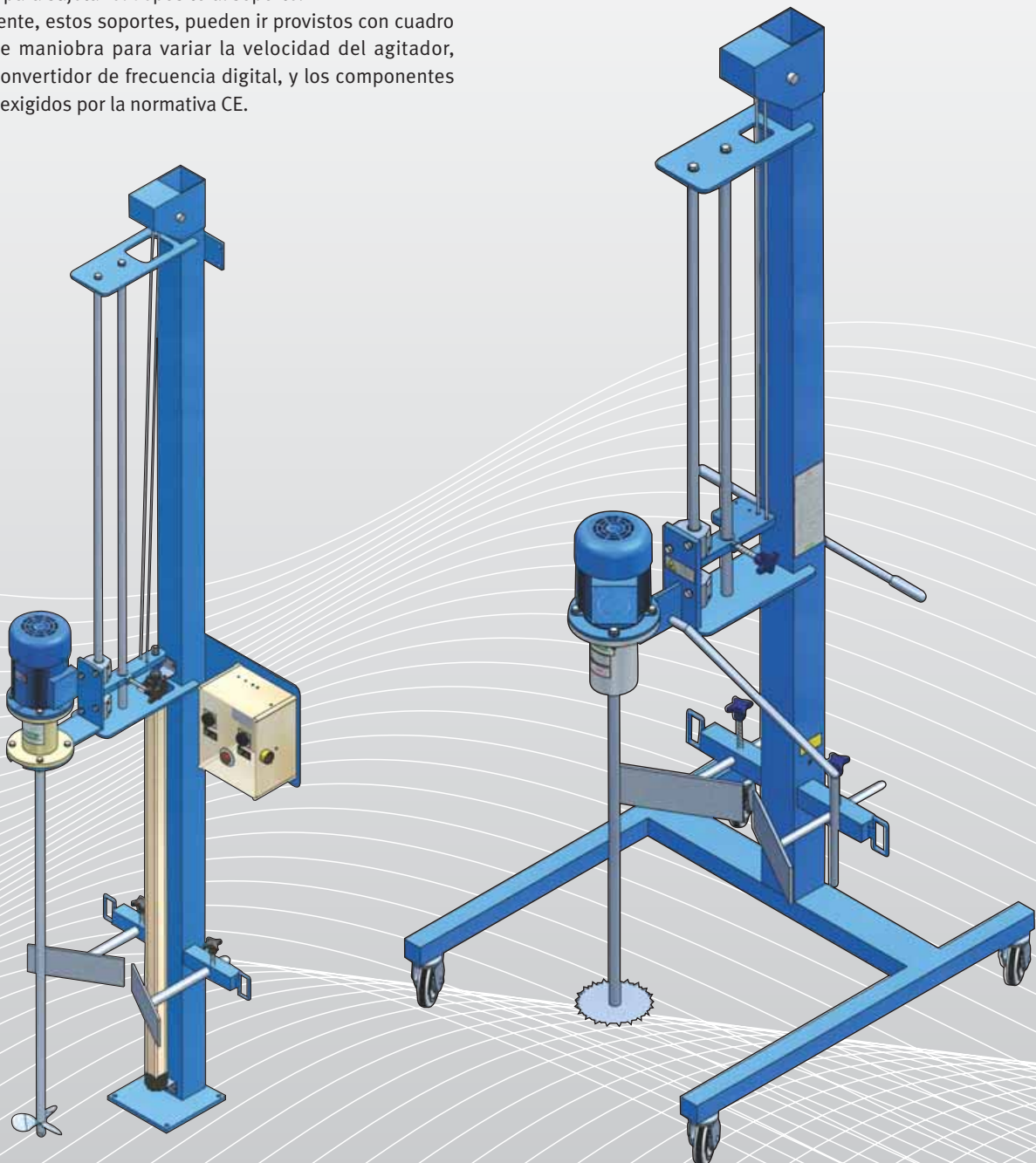
- Estos soportes pueden ser de accionamiento manual o neumático.
- Soportes con tubo cuadrangular en acero pintado. Por su interior se desplaza el contrapeso. En su parte exterior se instala la estructura para sujetar la guía y la columna, formando un monobloque por donde se desliza, mediante rodamientos lineales, la silla del agitador. Estos rodamientos facilitan su movimiento y manejo, evitando esfuerzos innecesarios en el desplazamiento vertical del agitador.
- En la **versión manual** el desplazamiento vertical del agitador se realiza mediante un contrapeso. El contrapeso se desplaza por el interior de la columna.
- En cuanto a la **versión neumática**, el desplazamiento vertical del agitador se realiza mediante pistón neumático.
- Cuando el lugar de trabajo lo requiere, estos soportes también se construyen con todo el material en acero inox.
- Dispositivo para sujetar el depósito al soporte.
- Opcionalmente, estos soportes, pueden ir provistos con cuadro eléctrico de maniobra para variar la velocidad del agitador, mediante convertidor de frecuencia digital, y los componentes necesarios exigidos por la normativa CE.

Con accionamiento manual contrapesado:

- **Modelo SF-100-1C:** preparado para anclar en la pared y/o al suelo.
- **Modelo SM-100-1C:** carro con cuatro ruedas para facilitar su desplazamiento a los distintos puntos de trabajo.

Con accionamiento neumático:

- **Modelo SF-100-1CN:** preparado para anclar en la pared y/o al suelo.
- **Modelo SM-100-1CN:** carro con cuatro ruedas para facilitar su desplazamiento a los distintos puntos de trabajo.



SOPORTES PARA AGITADORES CON UN PESO MÁXIMO DE 100 KG

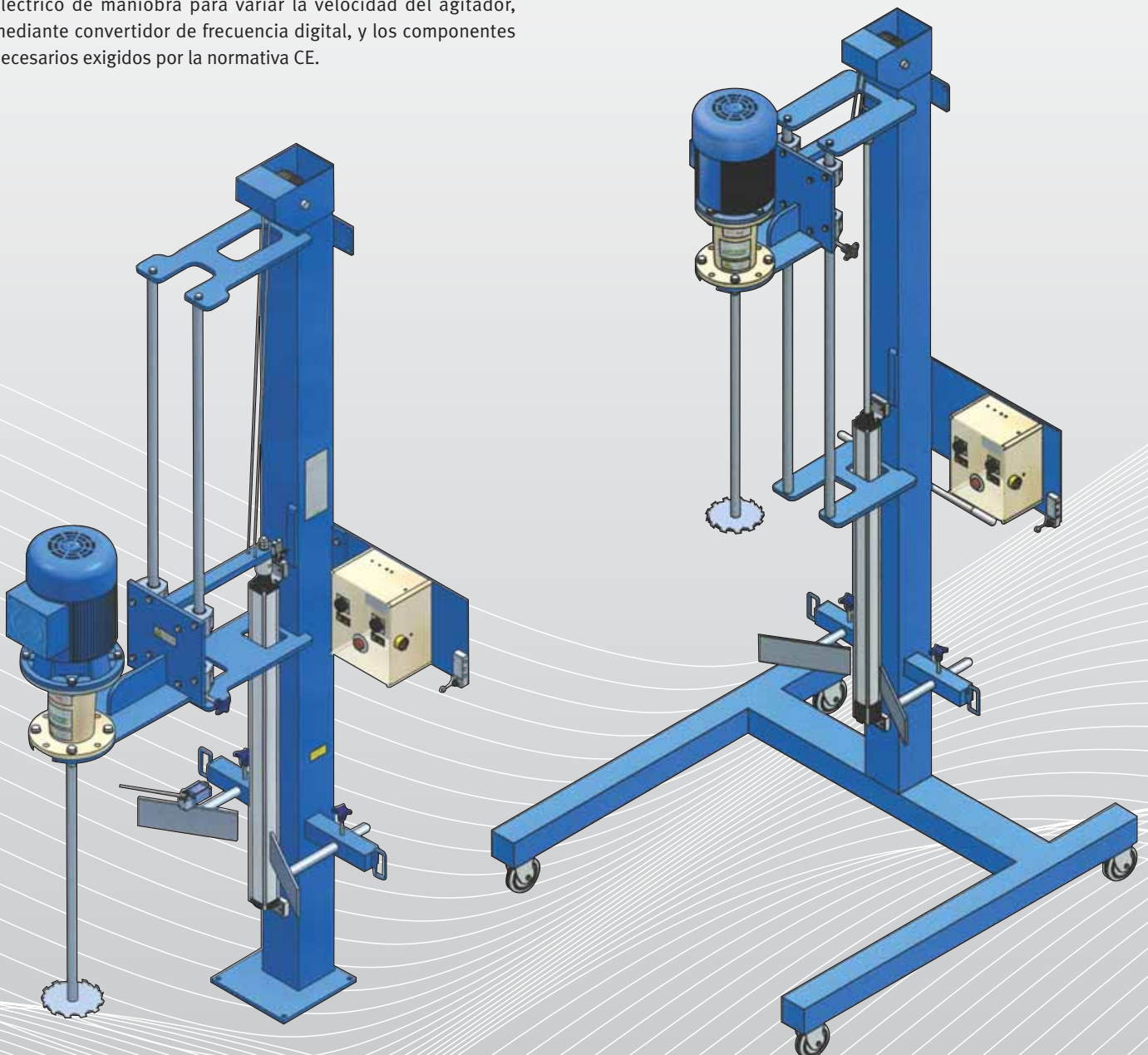
- Estos soportes pueden ser de accionamiento manual o neumático.
- Soporte con tubo cuadrangular en acero pintado. Por su interior se desplaza el contrapeso. En su parte exterior se instala la estructura para sujetar la guía y la columna, formando un monobloque por donde se desliza, mediante rodamientos lineales, la silla del agitador. Estos rodamientos facilitan su movimiento y manejo, evitando esfuerzos innecesarios en el desplazamiento vertical del agitador.
- En la **versión manual** el desplazamiento vertical del agitador se realiza mediante un contrapeso. El contrapeso se desplaza por el interior de la columna.
- En cuanto a la **versión neumática**, el desplazamiento vertical del agitador se realiza mediante pistón neumático.
- Cuando el lugar de trabajo lo requiere, estos soportes también se construyen con todo el material en acero inox.
- Dispositivo para sujetar el depósito al soporte.
- Opcionalmente, estos soportes, pueden ir provistos con cuadro eléctrico de maniobra para variar la velocidad del agitador, mediante convertidor de frecuencia digital, y los componentes necesarios exigidos por la normativa CE.

Con accionamiento manual contrapesado:

- **Modelo SF-150-2C:** preparado para anclar en la pared y/o al suelo.
- **Modelo SM-150-2C:** carro con cuatro ruedas para facilitar su desplazamiento a los distintos puntos de trabajo.

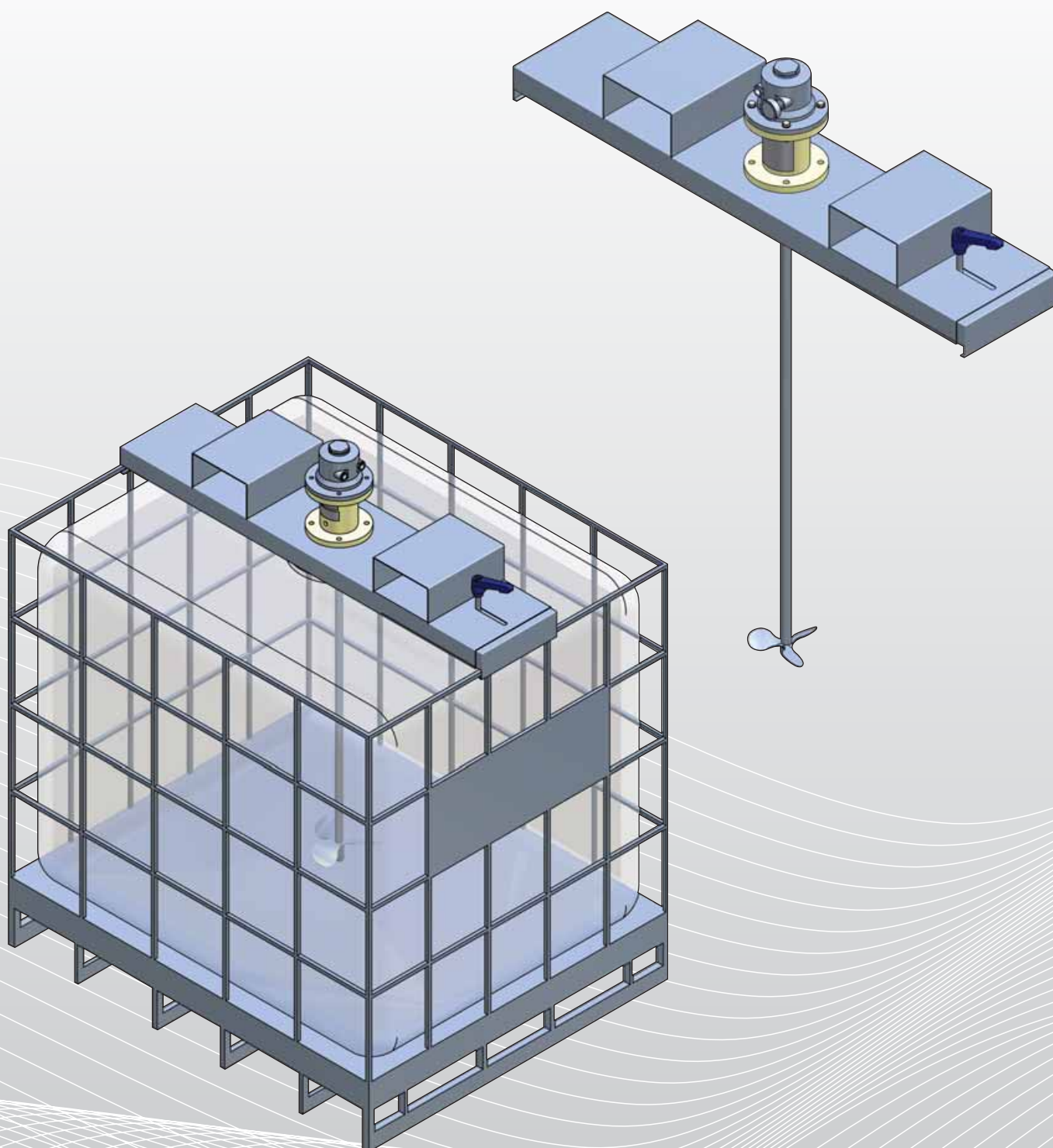
Con accionamiento neumático:

- **Modelo SF-150-2CN:** preparado para anclar en la pared y/o al suelo.
- **Modelo SM-150-2CN:** carro con cuatro ruedas para facilitar su desplazamiento a los distintos puntos de trabajo.



SOPORTES PUENTE

- Dispositivo para anclar el agitador a los contenedores con jaula metálica.
- De fácil traslado y montaje del agitador.
- Apto para los agitadores de la serie S.S.C. 6-7-8 y 9, con motor eléctrico o neumático.
- Material en acero inox. o hierro galvanizado.



AGITADORES PARA LABORATORIO Y SEMI-INDUSTRIALES

Son agitadores para laboratorio o ensayo y tratamiento de pequeñas cantidades de producto en recipientes con capacidad máxima de 50 L.

CARACTERÍSTICAS

Motor: Eléctrico o neumático.

POTENCIA MÁXIMA

Motor eléctrico: 1,5 kW.

Motor neumático: 2,06 kW.

PROTECCIÓN

IP 55 o antideflagrante con certificación ATEX.

VELOCIDAD

Motor eléctrico: de 300 a 3.000 rpm, regulada mediante convertidor de frecuencia digital.

Motor neumático: de 0 a 3.000 rpm regulada mediante paso de válvula.

CONEXIÓN DEL AGITADOR

Motor eléctrico: a 220 V monofásico.

Motor neumático: presión a 6 bar.

SOPORTE DEL AGITADOR

Zócalo con columna de accionamiento neumático (6 bar) para desplazamiento vertical del agitador (subir/bajar), con un recorrido máximo de 500 mm. El zócalo y la columna pueden ser en acero inox (AISI 304 / 316) o en FE pintados.

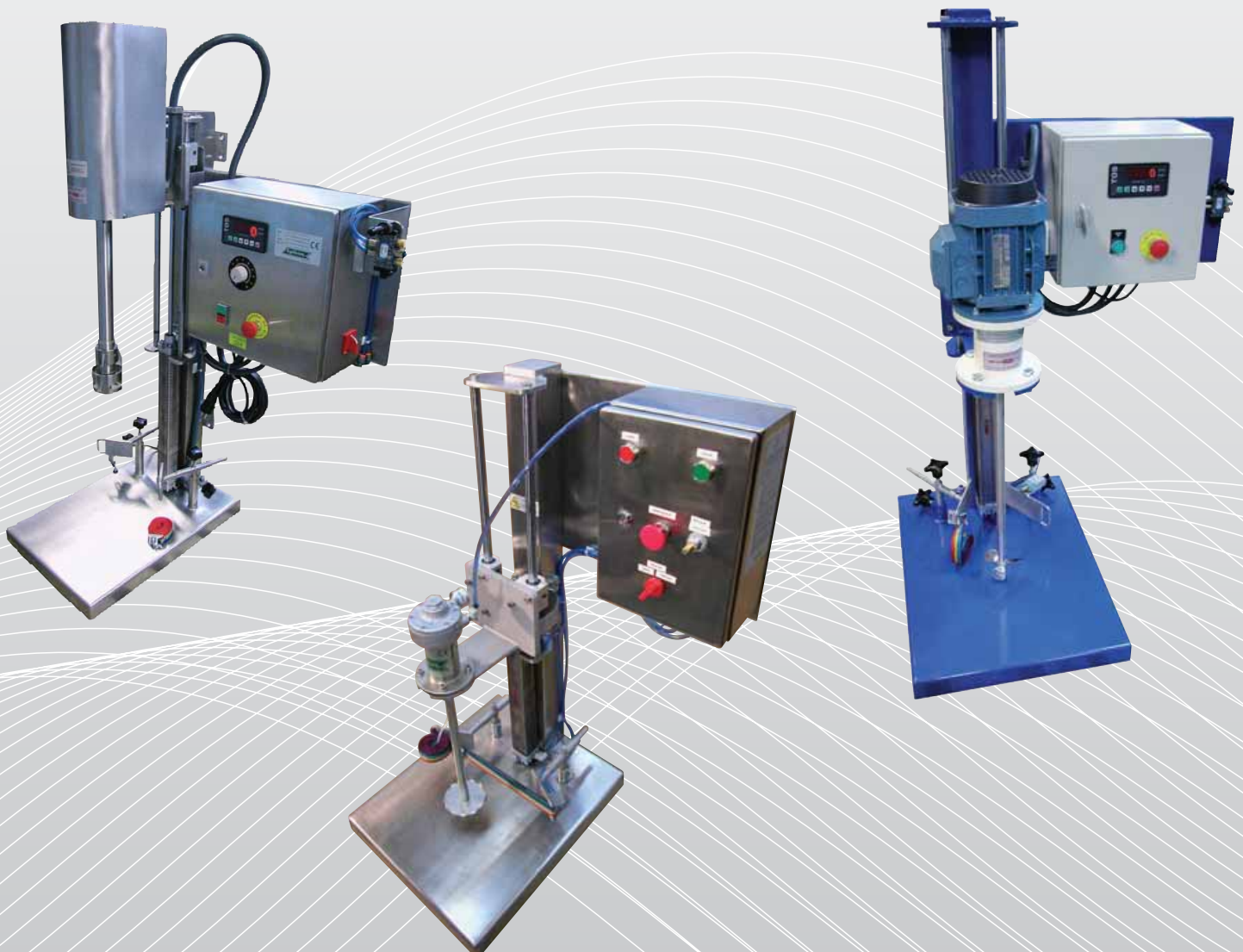
CUADRO DE MANIOBRA

Motor eléctrico: provisto con potenciómetro / paro / marcha y emergencia y display de lectura con distintas funciones (programación, rpm, Amp., etc).

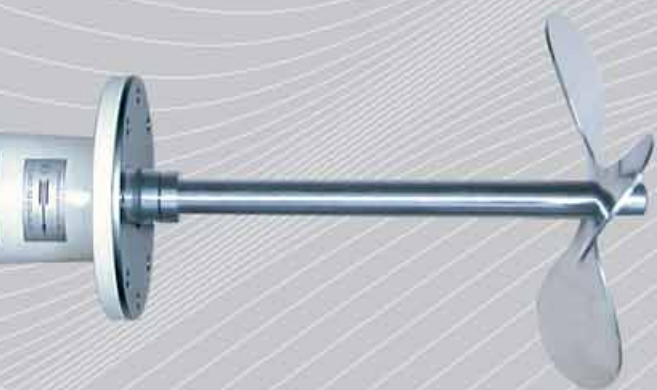
Motor neumático: con regulador de caudal, paro / marcha y emergencia.

ELEMENTOS AGITADORES

El eje, hélice, disco, turbina, etc., pueden ser suministrados en distintas calidades de acero: inox AISI 304, AISI 316, hastelloy, etc.

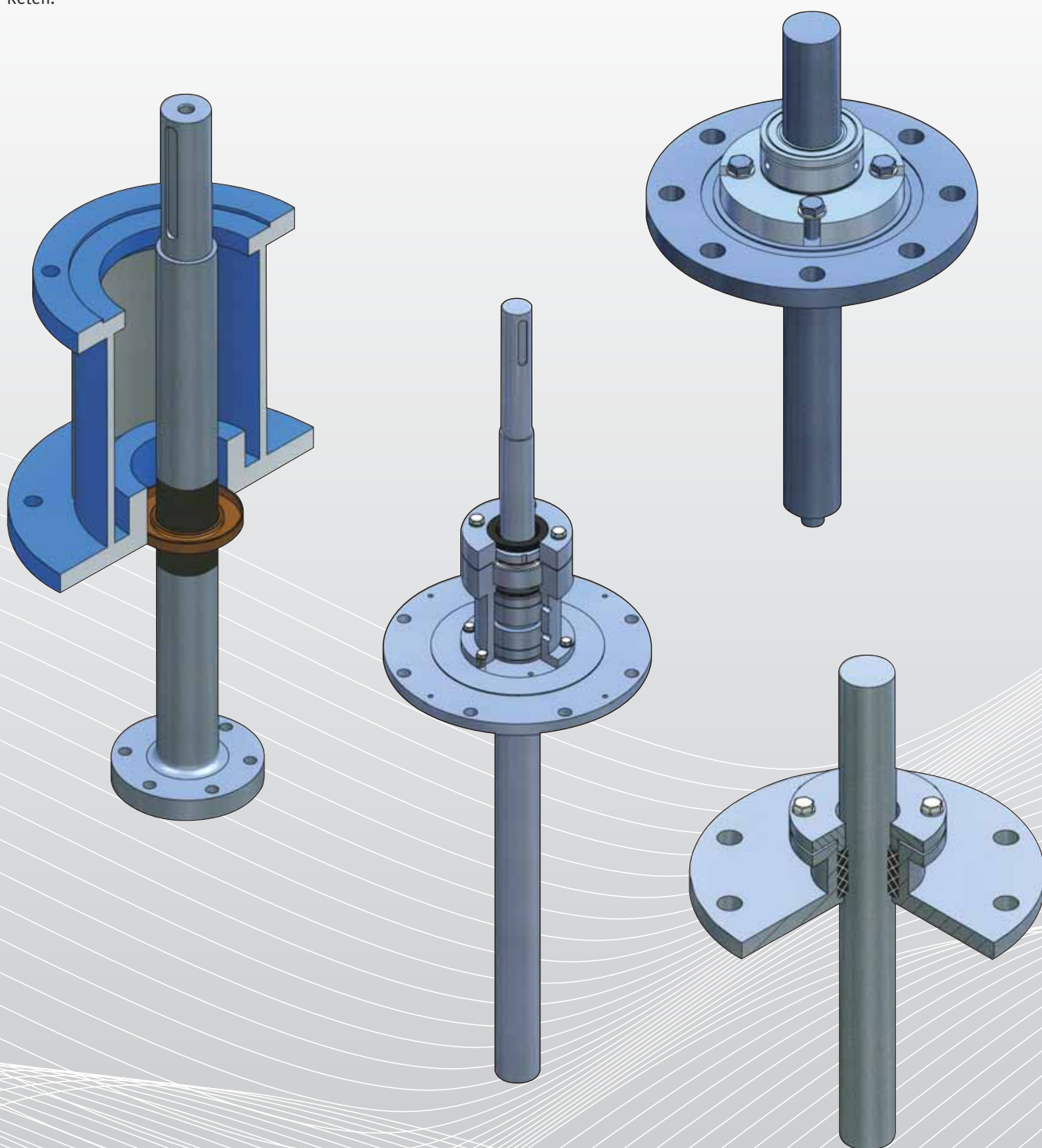






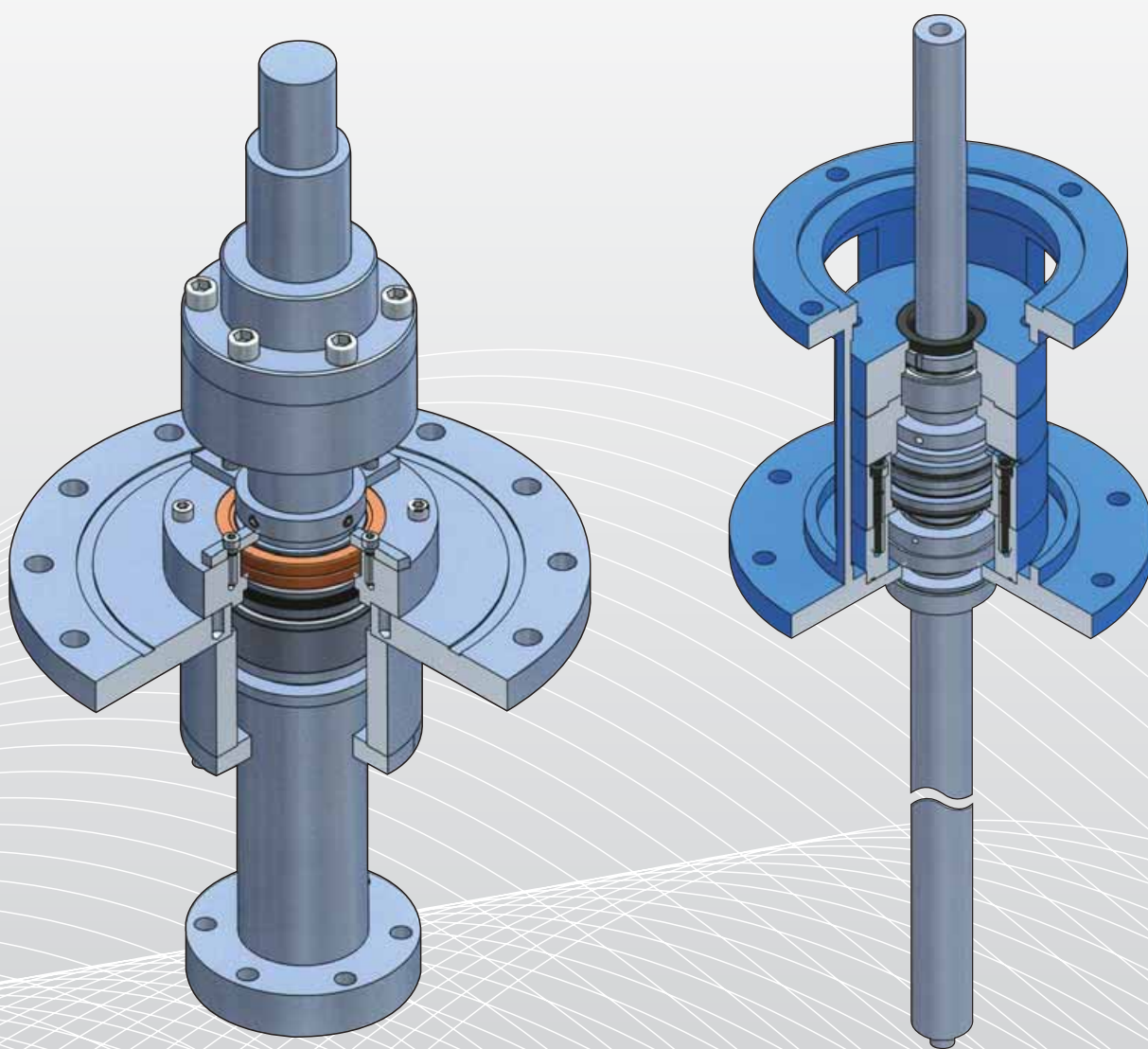
ESTANQUEIDAD

- Retenes para grasa contruidos con el material mas adecuado al proceso a agitar.
- Cierre mecánico simple.
- Cierre mecánico simple con cartucho.
- Cierre mecánico doble con cartucho.
- Labios rascadores para soportar presión.
- Laberintos.
- Estopadas.
- Retén.

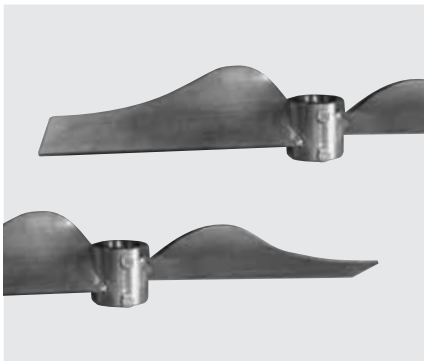
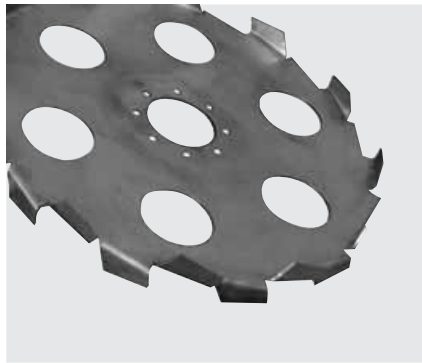
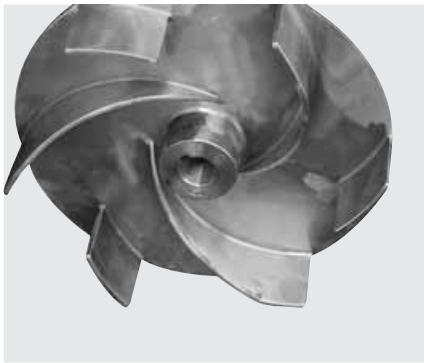


CIERRES MECÁNICOS DESMONTABLES

- Los agitadores de montaje vertical y laterales provistos con cierre mecánico, pueden disponer de una sistema que permite desmontar el cierre mecánico y/o el rodamiento sin tener que desmontar el agitador de su ubicación ni vaciar el producto del depósito.



ELEMENTOS DE AGITACIÓN





Agitadores Agitaser S.L.

www.agitaser.es

DISTRIBUIDOR OFICIAL